



PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
Pregoeiro
Prefeitura Municipal de Icó/ CE.

Ref.: Pregão Eletrônico nº 03.002/2023

Pelo presente instrumento, vimos apresentar nossa proposta de preços relativa ao objeto desta licitação, bem como as informações, condições da proposta exigidas no Edital do pregão acima citado.

1. Identificação do licitante:

- Razão Social: APB COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - ME
- CNPJ.: 09.056.231/0001-91 – INSCRIÇÃO ESTADUAL: 06.215.636-5
- Endereço completo: Av. Heraclito Graça, 126 - Centro – CEP.: 60.140-060 – Fortaleza/CE
- Fone/ Fax: (85) 4006.0211/ 3261.0664 - E-mail: licitacao@iassete.com.br
- Banco para Pagamento: Brasil nº 001 – Agência 1369-2 – Conta corrente: 36216-6
Bradesco – Agência 00288 – Conta corrente: 0477612-7

Objeto: Aquisição de móveis, quadro e materiais permanentes, com proposito de suprir as demandas do departamento de Tributário da Cidade de Icó.

LOTE ÚNICO						
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QTDS	MARCA/ MODELO/ REF	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	ARMÁRIO BALCÃO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 800 X 500 X 700MM, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Corpo confeccionado em chapa de MDP, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 59 mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Prateleiras o armário deverá possuir 01 regulável. Dobradiças confeccionadas em zamak com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com	UND.	8	Movenord/ EPAA	1.143,01	9.144,08



<p>abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores embutidos pu na cor prata sendo fixados as frentes das gavetas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço aisi 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.</p>					
---	--	--	--	--	--

Vr.Unit	mil cento e quarenta e três reais e um centavo
Vr.Total	nove mil, cento e quarenta e quatro reais e oito centavos

<p>ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 01 PRATELEIRA e 2 QUADRO PARA PASTA SUSPENSAS 900X500X1600, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Prateleiras o armário deverá possuir 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm), sendo 03 por folha de porta. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento</p>					
--	--	--	--	--	--



2	<p>cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rota�o de 180�. Fechamento simultâneo das duas portas. Suporte para pasta suspensa - Largura 760 mm, confeccionado em chapa de aço dobrada, com 120 mm de altura e 415 mm de profundidade, com corredeiras telescópicas de microesfera com 03 estágios, ficadas a estrutura do suporte por rebites de pressão de alumínio, sua fixa�o deverá ser para os armários com 800 mm de largura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a p� cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micr�metros, atendendo aos critérios de prepara�o, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Puxadores embutidos PU na cor prata sendo fixados as frentes das gavetas. Base de sustenta�o confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com sec�o quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instala�o. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a p� com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micr�metros, atendendo aos critérios de prepara�o, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDI�OES DE USO.</p>	UND.	3	Movenord/ EPAA	4.172,06	12.516,18
Vr.Unit	quatro mil, cento e setenta e dois reais e seis centavos					
Vr.Total	doze mil, quinhentos e dezesseis reais e dezoito centavos					



3	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS DIMENSÕES: 400 X 470 X 692 MM (LXPXA), VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5%, COR A DEFINIR, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Gaveta (04 gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30 kg por gaveta. Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxadores embutidos PU na cor prata sendo fixados as frentes das gavetas. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado,</p>	UND.	3	Movenord/ EPG3B	1.180,40	3.541,20
---	---	------	---	--------------------	----------	----------



<p>semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50mm, em polipropileno. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.</p>					
<p>Vr.Unit</p>	<p>mil cento e oitenta reais e quarenta centavos</p>				
<p>Vr.Total</p>	<p>três mil, quinhentos e quarenta e um reais e vinte centavos</p>				
<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "X", TIPO ILHA, PARA 4 PESSOAS, COM DIVISÓRIAS TIPO PAINEL MODULAR COM ALTURA DE 1200 MM, COM ESTRUTURA EM AÇO COM ESPESSURA TOTAL DE 70 MM. COR A DEFINIR. CONTENDO: 04 MESAS EM "L" COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: 04 MESAS EM L 1200 X 1200 X 600 X 740 MM – L1 x L2 x P x H, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Superfície Sobreposta à estrutura em forma de L com corte sinuoso. Tampo em MDP ou MDF com 25 mm de espessura, na Cor a definir melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento. O tampo contém 03 passa fios com diâmetro de 60 mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. Fixada às estruturas laterais com sistema de tambor de giro de 15 mm tipo mini-fix, não sendo utilizado parafuso auto atarrachante direto na madeira. Fixada às estruturas centrais da mesa através de parafusos em aço do tipo tambor de giro. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em MDP ou MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot melt em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento. Sob o tampo contém 02 calhas estruturais de aço de ligação e travamento fixados diretamente nos pés da mesa com espessura de no mínimo 1,2mm que além de ser fundamental para dar mais resistência ao conjunto</p>					



<p>4</p>	<p>também tem a função de passagem de fiação, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógica e telefônico, com 03 furos para instalação de tomadas, fixadas aos pés da mesa através de parafusos especiais M6. Estruturas das mesas: A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço constituída por 02 pórticos verticais redondos ou formato similar, fabricado em chapa de aço de 1,9mm de espessura SAE 1010/1020. A parte externa do corpo da coluna será acessada pela remoção de tampa em chapa de aço presa ao corpo tendo como finalidade a condução vertical da fiação. As colunas são dotadas de sapatas reguladoras (niveladores de piso) reforçadas, dotadas de parafuso com rosca injetada de 60mm de diâmetro. A sapata inferior horizontal do pé da mesa de contato com o piso de sustentação da estrutura, confeccionada em chapa de aço 16 (1,5mm) estampada, em formato arqueado, com acabamento na própria chapa, não sendo admitida utilização de ponteiras plásticas. ESTRUTURA CENTRAL (PÉ DE CANTO) Pé central em chapa de aço estampada medindo 170 mm de diâmetro, sextavada com calha de saque frontal com 03 furos redondos para passagem de fiação e instalação de tomadas. MONTAGEM DAS ESTRUTURAS Todas as estruturas são montadas utilizando-se tambor de giro de 15 mm tipo mini-fix embutidos na madeira/estrutura dando maior resistência e qualidade de acabamento ao conjunto. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi pó na cor a definir aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Divisória modulada de separação das mesas, com altura total, piso à borda superior, de 1100 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre si pelo processo MIG, e contra placas em MDP termo estabilizado com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão (BP). A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais independentes para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. Na parte do tubo superior é fixada uma peça em formato "U" confeccionado em chapa de aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas</p>	<p>UND.</p>	<p>1</p>	<p>Movenord/ EPML</p>	<p>7.549,94</p>	<p>7.549,94</p>
----------	--	-------------	----------	---------------------------	-----------------	-----------------

características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O último leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 20 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A parte intermediária é constituída por dois dutos horizontais independentes para passagem de fiação em formato "U", confeccionados em chapa de aço # 20 sendo o 1º fixado a 605 mm de altura do piso e o 2º a 655 mm de altura do piso, ambos com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior tem base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 16 em formato "U" fixado as bases, leitos e eletrocalha horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas de revestimentos são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação; e a 3ª placa, com altura variável, vai até o final da divisória. Contra placas confeccionadas em aglomerado de madeira termo estabilizada com 15 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico BP com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Calha superior confeccionada em chapa de aço dobrada com estampas e furações para adaptar tomadas elétricas lógicas e





	teleonia, tixas em cliks de PVC e grampos de pressao, desta forma atendendo a praticidade para o usuário, calha com um pré-tratamento da superfície do componente metálico. OBS: A ESTAÇÃO DE TRABALHO DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.				
Vr.Unit	sete mil, quinhentos e quarenta e nove reais e noventa e quatro centavos				
Vr.Total	sete mil, quinhentos e quarenta e nove reais e noventa e quatro centavos				
5	MESA DE TRABLHO PLATAFORMA SIMPLES 1 PESSOA, MEDINDO: 1200 x 600 x 740mm, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Tampo: confeccionado em mdp ou mdf de, no mínimo, 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado, semifosco, e antirreflexo. todas as bordas aparentes com acabamento em fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas. a fixação do tampo à estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. o tampo possui um recorte retangular para acoplamento de uma caixa metálica para instalações de tomadas e pontos de dados. travessas de sustentação do tampo: composta de 02 peças metálicas posicionadas abaixo do tampo no sentido longitudinal. confeccionadas em tubos de aço de secção retangular (50x20x1,5mm, no mínimo), cortadas a laser, dispensando o uso de solda, apoiadas em mãos-francesas de chapa metálica (1,5mm) soldadas na estrutura da base. base: estrutura de sustentação lateral, tipo trave, confeccionada em 02 colunas verticais em tubo de aço de secção quadrada (50x50x1,2mm, no mínimo), interligadas na extremidade superior por travessa em tubo de aço (50x50x1,5mm, no mínimo), soldados pelo processo mig, a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, as quais permitem o perfeito travamento entre as colunas e a travessa. acabamento dos pés em sapatas niveladoras em nylon, com ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8". todas as partes metálicas do conjunto devem ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster, fosco, de alta performance, polimerizada em estufa a 200°C. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	9	Movenord/ EPPL	1.258,59 11.327,31
Vr.Unit	mil duzentos e cinquenta e oito reais e cinquenta e nove centavos				
Vr.Total	onze mil, trezentos e vinte e sete reais e trinta e um centavos				



6	<p>MESA REUNIÃO DIMENSÕES: 4000 X 1200 X 740 MM (LXPXA), VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5%, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Tampo fornecido com formato oval em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm, formando duas peças, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.</p>	UND.	1	Movenord/ EPMT	7.484,00	7.484,00
Vr.Unit	sete mil, quatrocentos e oitenta e quatro reais					
Vr.Total	sete mil, quatrocentos e oitenta e quatro reais					



7	MESA DE RETA TIPO PRESIDENTE. DESCRIÇÃO DO PRODUTO, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: DIMENSÕES: Largura do tampo: 1700 mm; Profundidade do tampo: 700; Altura da mesa: 740 mm; TAMPO: Tampo duplo com espessura total de 36mm, confeccionado em MDF ou MDP maciços revestido em ambas as faces com laminado melamínico, na cor a definir, logo abaixo; Acabamento com fita de borda colada por centro de usinagem através do sistema hotmelt; Pannel frontal com espessura mínima 25mm, com características idênticas ao tempo; ESTRUTURA: Estrutura em pannel de MDF ou MDP maciço de 25mm com características idênticas ao tampo com sapatas reguladoras de desnível. DETALHE: Friso completando a estrutura da mesa e acabamento na cor branca, dando um toque final ao produto. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	3	Movenord/ EPMS	4.728,58	14.185,74
Vr.Unit	quatro mil, setecentos e vinte e oito reais e cinquenta e oito centavos					
Vr.Total	quatorze mil, cento e oitenta e cinco reais e setenta e quatro centavos					
8	PAINEL LEVE DE PISO 800 X 1300 X 25. DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Pannel confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particle Board) de 25MM. Acabamento das bordas com fitas em PVC de 2mm. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	3	Movenord/ 910.00080	629,08	1.887,24
Vr.Unit	seiscentos e vinte e nove reais e oito centavos					
Vr.Total	mil oitocentos e oitenta e sete reais e vinte e quatro centavos					
9	Poltrona Presidente Linha Presidente - Base em Alumínio - Braços Cromados – Relax, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Espuma Injetada de Alta Qualidade, Braços Cromados com Apoio, Base em Alumínio, Rodízios de 50mm em PU, Regulagens com Mecanismo Relax, Mecanismo Relax - Permite a inclinação do Encosto. Regula a Altura do Assento, Produto entregue desmontado e embalado, acompanha manual de montagem. Garantia: Mecanismos conforme Manual do Fabricante - 5 anos, Rodízios - 6 meses, demais peças - 1 ano. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	3	Plaxmetal/ SUPREMA	3.109,25	9.327,75
Vr.Unit	três mil, cento e nove reais e vinte e cinco centavos					
Vr.Total	nove mil, trezentos e vinte e sete reais e setenta e cinco centavos					



10	<p>CADEIRA EXECUTIVO COM BACK SYSTEM TELADA. Base Carpet Diretor – B622</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estrutura injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. • A base é sobre-injetada com anel de aço junto ao cone morse, anel em aço tubular redondo NBR6591 SAE 1006/1010 BQ com 2,65mm de espessura. • Permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de encaixe de 11mm de diâmetro. • Possui raio de 315mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio de 294,5mm (eixo central da base o eixo central de fixação do rodízio ou sapata) e altura de 68,2mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). • O componente em questão atende aos requisitos da NBR 13962:2018 – Móveis para Escritório – Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio. <p>Coluna – C0742</p> <ul style="list-style-type: none"> • Confeccionadas em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 x 1,50 mm, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação 1o26'16" inferior (Coluna) e superior (Pistão) e curso de regulagem milimétrica de 100, 130 e 140 mm (normais de linha), e cursos de 200 e 270 mm(especiais), bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100 mm de altura em injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm) , material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório ; • Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço Ø28mm e conificação 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado DIN 4550 classe 3, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. • Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta da ordem de 80 a 120 µm ou cromada com camadas da ordem de 40 µm. • O componente em questão atende aos requisitos da norma técnica ABNT NBR 13962:2018-Móveis para Escritório- Cadeiras -Requisitos e Métodos de Ensaio. <p>Mecanismo Back System 10.6 - M1062</p> <ul style="list-style-type: none"> • Confeccionado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 –BQ– com 3mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de aproximadamente 80µm. • Dotado de contato permanente permite regulagem de ângulos do encosto com ângulo assento fixo de -3o. Conta com acabamento dianteiro e traseiro em capas 	UND.	16	Rhodes/ ECO	1.379,65	22.074,40
----	---	------	----	----------------	----------	-----------



plásticas confeccionadas em polipropileno copolímero injetado.

- A fixação do assento através de medidas de 160x200, permite ainda acoplamento de braços na aba lateral do mecanismo com furos de 7mm de diâmetro e 40mm distância entre furos.

- Alavanca de regulagem da altura do assento injetadas em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado, localizado à direita do mecanismo na posição sentado.

- Ângulo de reclinção do encosto é mínima de -8o e máxima de 25o. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma única alavanca, localizada à esquerda do mecanismo. O sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5mm de diâmetro e lâminas de aço 1,20mm de espessura NBR11888 SAE1006/1010 BF.

- O mecanismo atende aos requisitos da norma técnica ABNT NBR 13962:2018-Móveis para Escritório- Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio.

Chassi de Assento Tela Std Madeira - 102524

- Chassi de assento confeccionado em madeira;
- A fixação do chassi de assento na estrutura se dá através de porcas garra fixadas no chassi que é parafusado diretamente na estrutura;

- O chassi de assento possui 445mm de largura por 425mm de profundidade e 12mm de espessura;

Encosto telado

- Quadro externo do encosto Eco é injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, o quadro possui acabamento texturizado e as seguintes dimensões: 453mm de largura x 587mm de altura total e 453mm Altura x 450mm de largura util.

- Pannel interno do encosto em tela, injetado em ABS, o pannel possui acabamento texturizado e as seguintes dimensões: 453mm de largura x 450mm de altura.

- O quadro se fixa ao pannel por meio de encaixe e click.

- Tecido em tela importado confeccionado em poliéster.

- Possui espera para fixação de Apoio Lombar.

Espuma de Assento – ERA5602

- Produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%.

- Possuem 440mm de profundidade, 465mm de largura e 50mm de espessura.

Vr.Unit	mil trezentos e setenta e nove reais e sessenta e cinco centavos
Vr.Total	vinte e dois mil e setenta e quatro reais e quarenta centavos



11	LONGARINA OPERATIVA 4 LUGARES COM BRAÇO CORSA REVESTIMENTO VINIL T19 PRETO, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Assento e encosto em compensado em madeira de lei moldado anatomicamente com 12mm de espessura medindo: 488mm x 500mm o assento e 460mm x 487mm o encosto. Espuma injetada 100% poliuretano totalmente resistente à deformações pelo uso com 30mm de espessura mínima. Acabamento das bordas em perfil de PVC flexível e revestimento em tecido 100% poliamida. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	1	Plaxmetal/ OPERATIVA PLUS 4	4.315,35	4.315,35
Vr.Unit	quatro mil, trezentos e quinze reais e trinta e cinco centavos					
Vr.Total	quatro mil, trezentos e quinze reais e trinta e cinco centavos					
12	LONGARINA OPERATIVA 3 LUGARES COM BRAÇO CORSA REVESTIMENTO VINIL T19 PRETO, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Assento e encosto em compensado em madeira de lei moldado anatomicamente com 12mm de espessura medindo 488mm x 500mm o assento e 460mm x 487mm o encosto. Espuma injetada 100% poliuretano totalmente resistente à deformações pelo uso com 30mm de espessura mínima. Acabamento das bordas em perfil de PVC flexível e revestimento em tecido 100% poliamida. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	1	Plaxmetal/ OPERATIVA PLUS 3	3.197,11	3.197,11
Vr.Unit	três mil, cento e noventa e sete reais e onze centavos					
Vr.Total	três mil, cento e noventa e sete reais e onze centavos					
13	POLTRONA ESSTOFADA 1 LUGAR BASE E BRAÇO EM MADEIRA-COR FACTO PEROLA, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Poltrona Estofada Estrutura em madeira de eucalipto tratado, Estofado com esponjas soft D38 e manta acrílica, Revestimento em couro sintético. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	5	Movenord/ AMI	1.386,24	6.931,20
Vr.Unit	mil trezentos e oitenta e seis reais e vinte e quatro centavos					
Vr.Total	seis mil, novecentos e trinta e um reais e vinte centavos					
14	CADEIRA FIXA ASSENTO TAPEÇADO ESTOFADO VINIL PT T19, ESTRUT FIXA 4 PES, DESCRIÇÃO DETALHADA DO PRODUTO: Cadeira Fixa, Base de Metal com Pintura Preta, Estrutura de Ferro na cor Preta, Concha do Assento/Encosto Anatômico em PP Termoplástico, Com Braços integrados, cor a definir. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	9	Plaxmetal/ VESPER DIALOGO	626,14	5.635,26
Vr.Unit	seiscentos e vinte e seis reais e quatorze centavos					
Vr.Total	cinco mil, seiscentos e trinta e cinco reais e vinte e seis centavos					



15	BANQUETA ESTRUTURA BAIXA PRETA ESTRUTURA PRETA, DESCRIÇÃO DETALHADADA DO PRODUTO: Assento e encosto em monobloco, injetado em polipropileno, material 100% reciclável. Assento com pouca conformação da base e com a borda frontal arredondada, para, respectivamente, facilitar alternância postural e não prejudicar a circulação sanguínea nos membros inferiores do usuário. Estrutura da banquetta em formato trapezoidal, manufaturada em aço trefilado cilíndrico maciço, de diâmetro externo mínimo de 11,00 mm. Dispor de apoia pés no mesmo material, tratamento de superfície dos elementos aparentes da estrutura por meio de pintura à pó, passando pelo processo de deposição eletrostática, com desengraxe. Altura do assento em relação ao piso de 760 mm. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	2	Frisokar/ FK Grupo/ BIT BAR	594,46	1.188,92
Vr.Unit	quinhentos e noventa e quatro reais e quarenta e seis centavos					
Vr.Total	mil cento e oitenta e oito reais e noventa e dois centavos					
16	POLTRONA PRESIDENTE TAP SINTENTICO PRETO C/ BÇ FIXO MEC RELAX COURINO PRETO, DESCRIÇÃO DETALHADADA DO PRODUTO: Tap Sintetico Preto C/ Braco Fixo Mec Relax Desmontado, Com Costura, Revestimento Tecido Sintetico Preto. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	2	Plaxmetal/ REALLI	2.456,11	4.912,22
Vr.Unit	dois mil, quatrocentos e cinquenta e seis reais e onze centavos					
Vr.Total	quatro mil, novecentos e doze reais e vinte e dois centavos					
17	POLTRONA PRESIDENTE, LINHA PRESIDENTE - BASE EM ALUMÍNIO - BRAÇOS CROMADOS – RELAX, DESCRIÇÃO DETALHADADA DO PRODUTO: Espuma Injetada de Alta Qualidade, Braços Cromados com Apoio, Base em Alumínio, Rodízios de 50mm em PU, Regulagens com Mecanismo Relax, Mecanismo Relax - Permite a inclinação do Encosto, Regula a Altura do Assento, Produto entregue desmontado e embalado, Acompanha manual de montagem. Garantia: Mecanismos conforme Manual do Fabricante - 5 anos, rodízios - 6 meses, demais peças - 1 ano. OBS: DEVE SER ENTREGUE DEVIDAMENTE MONTADA EM CONDIÇÕES DE USO.	UND.	10	Plaxmetal/ SUPREMA	3.278,21	32.782,10
Vr.Unit	três mil, duzentos e setenta e oito reais e vinte e um centavos					
Vr.Total	trinta e dois mil, setecentos e oitenta e dois reais e dez centavos					
VALOR TOTAL DO LOTE						158.000,00
cento e cinquenta e oito mil reais						

* O Prazo de entrega, é de 05 (cinco) dias úteis, contados a partir do recebimento do Empenho.

* Prazo de validade da proposta: 60 (sessenta) dias, a contar desta data.

* Declarmos de que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a tributos, encargos sociais e demais onus, atinentes à execução do serviço objeto desta licitação;



* Declaramos para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa proposta em conformidade com as exigências do Instrumento Convocatório (edital).

Dados do Representante legal para assinatura do Contrato

· Representante Legal: Maria Heliane Batista Bessa, brasileira, casada, Empresária, RG n.º 99010361161 – SSPDC-CE, CPF n.º 267.633.623-15, domicílio: R: Tenente Benévolo nº 2211, Apto 1001, bairro: Meireles, Cep: 60.160-041 Fort.- Ce. E-mail: heliane@iassete.com.br

Declaramos sob as sanções administrativas cabíveis, inclusive as criminais e sob as penas da lei, que toda documentação anexada ao sistema é autêntica.

Declaramos que estamos de acordo com todas as condições do Edital, inclusive quanto aos prazos determinados.

Fortaleza, 06 de fevereiro de 2024.

MARIA HELIANE
BATISTA
BESSA:26763362315

Assinado de forma digital por
MARIA HELIANE BATISTA
BESSA:26763362315
Dados: 2024.02.06 10:03:08
-03'00'

Maria Heliane Batista Bessa
Representante Legal
APB COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - ME
RG n.º 99010361161 – SSPDC-CE
CPF n.º 267.633.623-15